厦门金龙联合汽车工业有限公司

职业危害现状评价项目招标邀请书

厦门金龙联合汽车工业有限公司位于集美灌南汽车工业城，占地面积54万平方米，建筑面积18万平方米，是专门致力于客车整车研发、生产和销售的大型企业。按照《工作场所职业卫生监督管理规定》第20条有关规定，现对我司职业危害现状评价项目进行公开招标。

**第一节  概述**

1.投标人应认真审阅招标邀请书所有内容，如果投标文件不能响应招标邀请书的要求将被作为废标。

2.投标人应负责我司职业危害现状评价工作。

3.投标人应在递交投标文件前缴纳投标保证金1万元。投标人应从其本公司的实名账户汇出1万元竞标保证金到我司（开户行：中国工商银行厦门分行江头支行，账号：4100022909024208259，备注请注明“厦门金龙联合汽车工业有限公司职业危害现状评价项目保证金”字样），从其他渠道或以其他名义汇交的保证金一律不予认可，在开标时未到帐的保证金无效，投标不予考虑。

中标人的投标保证金在与招标人正式签订合同后转为履约保证金的一部分，并在双方签署终验收协议后凭票无息退还；未中标人的投标保证金将在投标结束后一周内无息退还。

4.本次招标须以人民币报价。

**第二节   投标须知**

**一.招标项目**

1.1采购项目编号：KLZB052019004

1.2采购项目名称：厦门金龙联合汽车工业有限公司职业危害现状评价。

1.3招标方式：公开招标。

1.4现场勘查：投标人可于2019年3月13日-22日上午9时至下午16 时预约后到我公司现场查看。

接洽人：陈庆忠（大客厂区）联系电话：0595--6370577

黄伟明（轻客厂区）联系电话：0592--6370023

**二.投标人要求**

1.投标人必须具备独立法人单位且有乙级以上职业卫生技术服务机构资质和检验检测机构资质的企业；（证明文件：营业执照、乙级及以上职业卫生技术服务机构资质证书、检验检测机构资质认定证书）

**三.项目具体要求：**

（一）检测项目及点位

| **序号** | **采样地点/对象** | **检测项目** | **样品数量**  **（检测点\*样品数\*天数）** |
| --- | --- | --- | --- |
|  | 制件车间/底盘散拼 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 制件车间/底盘总拼 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 制件车间/底盘小件定位 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 制件车间/底盘焊接 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 制件车间/U型梁骨架 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/顶盖骨架 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/前后围骨架焊接 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/前后围拼装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/地板工位 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/车身合成 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/顶盖玻璃钢安装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：制件车间/底盘总拼 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：制件车间/底盘小件定位 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：制件车间/底盘焊接 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：焊装车间/顶盖骨架 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：焊装车间/前后围拼装 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：焊装车间/地板工位 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：焊装车间/车身合成 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊工：焊装车间/顶盖玻璃钢安装 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/方钢下料/型材冲切机 | 其他粉尘（铁粉尘） | 2\*1\*3 |
|  | 噪声 | 2\*1\*3 |
|  | 焊装车间/打磨清渣 | 其他粉尘（铁粉尘） | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/后处理 | 其他粉尘（铁粉尘） | 1\*3\*3 |
|  |  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 打磨工：焊装车间/后处理 | 其他粉尘（铁粉尘） | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/玻璃钢修整 | 玻璃钢粉尘 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 焊装车间/玻璃钢修整 | 玻璃钢粉尘 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/打磨/玻璃钢工位 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/打磨/中涂打磨 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 清洗工：涂装车间/打磨/清洗打磨 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 打磨工：涂装车间/清洗打磨/中涂打磨 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 污水处理站 | 氨 | 1\*3\*3 |
|  | 电泳车间/打磨 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 其他粉尘（混合尘） | 1\*3\*3 |
|  | 电泳车间/除油 | 氢氧化钠 | 1\*3\*3 |
|  | 电泳车间/磷化 | 磷酸 | 1\*3\*3 |
|  | 电泳车间/循环泵 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 涂装车间/腻子刮补 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/腻子打磨 | 其它粉尘 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/中涂喷涂 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/彩条喷漆 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/空调工位上密封胶 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/空调工位锁螺丝 | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/面漆喷涂（面漆工位） | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/面漆烘干（面漆工位 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 涂装车间/面漆调漆（面漆工位） | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 电泳工：电泳车间/磷化电泳 | 苯 | 1\*1\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 底漆工：涂装车间/喷底漆（底漆工位） | 苯 | 1\*1\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 底漆工：涂装车间/中涂喷涂 | 苯 | 1\*1\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 面漆工;涂装车间/面漆喷涂（面漆工位） | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 彩条喷漆工：涂装车间/彩条喷漆 | 苯 | 1\*1\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 打胶工：涂装车间/空调工位上密封胶 | 苯 | 1\*1\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 污水处理站 | 硫化氢 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/上胶 | 正己烷 | 1\*3\*3 |
|  | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/地板工位/打孔 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/行李架工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/仪表电器工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/玻璃工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/内饰工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/座桥工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/门及修整工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 空压机房（螺杆式空压机） | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/整车调整 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 总装车间/木板切割 | 木粉尘 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 底盘车间/管路工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 底盘车间/线束工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 配电房 | 工频电场 | 10\*3\*3 |
|  | 底盘车间/底盘安装（C线） | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 手传振动 | 1\*3\*3 |
|  | 底盘车间/底盘安装（B线） | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 底盘车间/底盘安装（中巴D线） | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 底盘车间/柴油加装 | 柴油 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客涂装/清喷漆车间 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客涂装/月光银调漆机 | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙苯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |
|  | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客涂装/打磨区 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 砂轮磨尘 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客总装/总装1 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客总装/总装2 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客总装/总装3 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客总装/总装4 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客总装/汽油加注 | 汽油 | 1\*3\*3 |
|  | 轻客总装/上胶 | 正己烷 | 1\*3\*3 |
|  | 苯 | 1\*3\*3 |
|  | 甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 二甲苯 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部焊装车间/顶盖骨架 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 海外制造部焊装车间/前后围骨架焊接 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 海外制造部焊装车间/前后围拼装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 海外制造部焊装车间/地板工位 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 海外制造部焊装车间/车身合成 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 海外制造部焊装车间/顶盖玻璃钢安装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |
|  | 臭氧 | 1\*3\*3 |
|  | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |
|  | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |
|  | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |
|  | 噪声 | 1\*1\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/地板工位/打孔 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/行李架工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/仪表电器工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/玻璃工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/内饰工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/座桥工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/门及修整工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部空压机房（螺杆式空压机） | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/整车调整 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/管路工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/线束工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部底盘车间/底盘安装 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 手传振动 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部底盘车间/底盘安装 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部底盘车间/底盘安装 | 噪声 | 1\*3\*3 |
|  | 海外制造部总装车间/木板切割 | 木粉尘 | 1\*3\*3 |
|  | 噪声 | 1\*3\*3 |

（二）其它要求

1.签订合同后1周内至我司现场开展采样检测，采样检测两个月内提交职业危害现状评价报告；

2.职业危害现状评价报告应提交我司一式四份。

**四.项目费用支付方式：**

1. 合同签订，检测服务机构开具合同金额50%发票后，我司支付合同总额的50%作为预付款；检测服务机构将职业危害现状评价报告提交我司并经我司确认无误后，检测服务机构开具剩余合同金额50%发票，我司再支付剩余合同总额的50%。

**五.投标文件的内容及编制**

投标人的投标文件应包括下列内容，并按下列顺序装订：

5.1投标书（格式详见附件1）、报价单（附件2）；

5.2营业执照副本（三证合一）复印件、乙级及上一职业卫生技术服务机构资质证书复印件、检验检测机构资质认定证书复印件。

5.3法定代表人授权委托书原件（格式详见附件3）

5.4授权代表身份证复印件

5.5投标保证金汇款凭证

5.6中标交期、付款方式、服务承诺书及其服务措施（格式详见附件4）；

**六.投标文件的递交**

6.1 投标人应将投标文件按招标要求（即第五项1-6，均加盖公章）准备一式叁份；

6.2 投标人应于 2019年4月12日前，将密封好的投标文件用特快专递寄到厦门金龙联合汽车工业有限公司内控及风险管理部 胡玉萍（收），0592-6370769，另请在投标信封上应写明招标人和投标人的名称、地址、邮编，注明“厦门金龙联合汽车工业有限公司职业危害现状评价项目”，未注明项目名称及逾期的投标文件恕不接受。

地 址： 厦门市集美区金龙路9号 邮 编：361023

6.3投标文件有下列情况之一者将视为无效：

（1）投标文件未密封和未按规定加盖投标人公章、单位法定代表人或法定代表人委托代理人印章的；

（2）未按规定要求编制投标文件或内容不全、字迹模糊不清、影响评标的；

（3）超过截止日期送达的投标文件；

（4）未响应招标邀请书交期、付款方式内容。

**七.开标与评标**

7.1 收到投标人的投标文件后，将由我公司组织评标小组,投标人在职业卫生技术服务资质、检测项目及点位这两个条件均符合要求的，工程报价最低者，确定中标单位。

7.2 确定中标后,招标人通知中标人签订合同。

**八.附件：**

附件1：投标书

附件2：职业危害现状评价项目报价明细表

附件3：法定代表人授权委托书

附件4：承诺书

附件1：

**投标书**

厦门金龙联合汽车工业有限公司：

我方已经认真审阅了贵司的职业危害现状评价项目招标文件，并对其没有任何保留意见，经研究决定参加本项目报价并提交投标文件。为此，我方承诺如下：

1、我方提交的投标文件一式 份。

2、如果我方的投标文件被接受，我方将履行招标文件中规定的每一项要求若我方被确定为中标人后无正当理由在规定时间内不依据招标文件、投标文件和中标通知书与招标人签订合同的，贵司有权没收我方投标保证金。

3、我方理解，最低投标报价不能作为中标的唯一条件或保证。

4、我方愿按《中华人民共和国合同法》履行自己的全部责任。

5、我方同意按招标文件规定交纳投标保证金。

6、与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

投标人代表姓名、职务（印刷体）：

投标人单位全称（公章）

法定代表人或授权代理人签字：

地 址：

电 话：

传 真：

年 月 日

附件2职业危害现状评价项目报价明细表

| **序号** | **采样地点/对象** | **检测项目** | **样品数量**  **（检测点\*样品数\*天数）** | **报价** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 制件车间/底盘散拼 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 2 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 3 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 4 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 5 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 6 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 7 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 8 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 9 | 制件车间/底盘总拼 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 10 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 11 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 12 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 13 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 14 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 15 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 16 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 17 | 制件车间/底盘小件定位 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 18 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 19 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 20 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 21 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 22 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 23 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 24 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 25 | 制件车间/底盘焊接 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 26 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 27 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 28 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 29 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 30 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 31 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 32 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 33 | 制件车间/U型梁骨架 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 34 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 35 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 36 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 37 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 38 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 39 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 40 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 41 | 焊装车间/顶盖骨架 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 42 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 43 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 44 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 45 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 46 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 47 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 48 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 49 | 焊装车间/前后围骨架焊接 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 50 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 51 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 52 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 53 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 54 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 55 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 56 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 57 | 焊装车间/前后围拼装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 58 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 59 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 60 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 61 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 62 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 63 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 64 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 65 | 焊装车间/地板工位 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 66 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 67 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 68 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 69 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 70 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 71 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 72 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 73 | 焊装车间/车身合成 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 74 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 75 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 76 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 77 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 78 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 79 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 80 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 81 | 焊装车间/顶盖玻璃钢安装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 82 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 83 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 84 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 85 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 86 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 87 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 88 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 89 | 焊工：制件车间/底盘总拼 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 90 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 91 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 92 | 焊工：制件车间/底盘小件定位 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 93 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 94 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 95 | 焊工：制件车间/底盘焊接 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 96 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 97 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 98 | 焊工：焊装车间/顶盖骨架 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 99 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 100 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 101 | 焊工：焊装车间/前后围拼装 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 102 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 103 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 104 | 焊工：焊装车间/地板工位 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 105 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 106 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 107 | 焊工：焊装车间/车身合成 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 108 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 109 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 110 | 焊工：焊装车间/顶盖玻璃钢安装 | 电焊烟尘 | 1\*1\*3 |  |
| 111 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 112 | 锰及其化合物 | 1\*1\*3 |  |
| 113 | 焊装车间/方钢下料/型材冲切机 | 其他粉尘（铁粉尘） | 2\*1\*3 |  |
| 114 | 噪声 | 2\*1\*3 |  |
| 115 | 焊装车间/打磨清渣 | 其他粉尘（铁粉尘） | 1\*3\*3 |  |
| 116 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 117 | 焊装车间/后处理 | 其他粉尘（铁粉尘） | 1\*3\*3 |  |
| 118 |  | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 119 | 打磨工：焊装车间/后处理 | 其他粉尘（铁粉尘） | 1\*1\*3 |  |
| 120 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 121 | 焊装车间/玻璃钢修整 | 玻璃钢粉尘 | 1\*3\*3 |  |
| 122 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 123 | 焊装车间/玻璃钢修整 | 玻璃钢粉尘 | 1\*1\*3 |  |
| 124 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 125 | 涂装车间/打磨/玻璃钢工位 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*3\*3 |  |
| 126 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 127 | 涂装车间/打磨/中涂打磨 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*3\*3 |  |
| 128 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 129 | 清洗工：涂装车间/打磨/清洗打磨 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*1\*3 |  |
| 130 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 131 | 打磨工：涂装车间/清洗打磨/中涂打磨 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*1\*3 |  |
| 132 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 133 | 污水处理站 | 氨 | 1\*3\*3 |  |
| 134 | 电泳车间/打磨 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 135 | 其他粉尘（混合尘） | 1\*3\*3 |  |
| 136 | 电泳车间/除油 | 氢氧化钠 | 1\*3\*3 |  |
| 137 | 电泳车间/磷化 | 磷酸 | 1\*3\*3 |  |
| 138 | 电泳车间/循环泵 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 139 | 涂装车间/腻子刮补 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 140 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 141 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 142 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 143 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 144 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 145 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 146 | 涂装车间/腻子打磨 | 其它粉尘 | 1\*3\*3 |  |
| 147 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 148 | 涂装车间/中涂喷涂 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 149 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 150 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 151 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 152 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 153 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 154 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 155 | 涂装车间/彩条喷漆 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 156 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 157 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 158 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 159 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 160 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 161 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 162 | 涂装车间/空调工位上密封胶 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 163 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 164 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 165 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 166 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 167 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 168 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 169 | 涂装车间/空调工位锁螺丝 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 170 | 涂装车间/面漆喷涂（面漆工位） | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 171 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 172 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 173 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 174 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 175 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 176 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 177 | 涂装车间/面漆烘干（面漆工位 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 178 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 179 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 180 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 181 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 182 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 183 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 184 | 涂装车间/面漆调漆（面漆工位） | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 185 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 186 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 187 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 188 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 189 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 190 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 191 | 电泳工：电泳车间/磷化电泳 | 苯 | 1\*1\*3 |  |
| 192 | 甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 193 | 二甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 194 | 乙苯 | 1\*1\*3 |  |
| 195 | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |  |
| 196 | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |  |
| 197 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 198 | 底漆工：涂装车间/喷底漆（底漆工位） | 苯 | 1\*1\*3 |  |
| 199 | 甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 200 | 二甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 201 | 乙苯 | 1\*1\*3 |  |
| 202 | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |  |
| 203 | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |  |
| 204 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 205 | 底漆工：涂装车间/中涂喷涂 | 苯 | 1\*1\*3 |  |
| 206 | 甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 207 | 二甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 208 | 乙苯 | 1\*1\*3 |  |
| 209 | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |  |
| 210 | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |  |
| 211 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 212 | 面漆工;涂装车间/面漆喷涂（面漆工位） | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 213 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 214 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 215 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 216 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 217 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 218 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 219 | 彩条喷漆工：涂装车间/彩条喷漆 | 苯 | 1\*1\*3 |  |
| 220 | 甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 221 | 二甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 222 | 乙苯 | 1\*1\*3 |  |
| 223 | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |  |
| 224 | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |  |
| 225 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 226 | 打胶工：涂装车间/空调工位上密封胶 | 苯 | 1\*1\*3 |  |
| 227 | 甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 228 | 二甲苯 | 1\*1\*3 |  |
| 229 | 乙苯 | 1\*1\*3 |  |
| 230 | 乙酸丁酯 | 1\*1\*3 |  |
| 231 | 乙酸乙酯 | 1\*1\*3 |  |
| 232 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 233 | 污水处理站 | 硫化氢 | 1\*3\*3 |  |
| 234 | 总装车间/上胶 | 正己烷 | 1\*3\*3 |  |
| 235 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 236 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 237 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 238 | 总装车间/地板工位/打孔 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 239 | 总装车间/行李架工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 240 | 总装车间/仪表电器工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 241 | 总装车间/玻璃工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 242 | 总装车间/内饰工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 243 | 总装车间/座桥工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 244 | 总装车间/门及修整工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 245 | 空压机房（螺杆式空压机） | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 246 | 总装车间/整车调整 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 247 | 总装车间/木板切割 | 木粉尘 | 1\*3\*3 |  |
| 248 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 249 | 底盘车间/管路工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 250 | 底盘车间/线束工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 251 | 配电房 | 工频电场 | 10\*3\*3 |  |
| 252 | 底盘车间/底盘安装（C线） | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 253 | 手传振动 | 1\*3\*3 |  |
| 254 | 底盘车间/底盘安装（B线） | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 255 | 底盘车间/底盘安装（中巴D线） | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
|  | 底盘车间/柴油加注 | 柴油 | 1\*3\*3 |  |
| 256 | 轻客涂装/清喷漆车间 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 257 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 258 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 259 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 260 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 261 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 262 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 263 | 轻客涂装/月光银调漆机 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 264 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 265 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 266 | 乙苯 | 1\*3\*3 |  |
| 267 | 乙酸丁酯 | 1\*3\*3 |  |
| 268 | 乙酸乙酯 | 1\*3\*3 |  |
| 269 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 270 | 轻客涂装/打磨区 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 271 | 砂轮磨尘 | 1\*3\*3 |  |
| 272 | 轻客总装/总装1 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 273 | 轻客总装/总装2 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 274 | 轻客总装/总装3 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 275 | 轻客总装/总装4 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
|  | 轻客总装/汽油加注 | 汽油 | 1\*3\*3 |  |
| 276 | 轻客总装/上胶 | 正己烷 | 1\*3\*3 |  |
| 277 | 苯 | 1\*3\*3 |  |
| 278 | 甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 279 | 二甲苯 | 1\*3\*3 |  |
| 280 | 海外制造部焊装车间/顶盖骨架 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 281 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 282 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 283 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 284 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 285 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 286 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 287 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 288 | 海外制造部焊装车间/前后围骨架焊接 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 289 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 290 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 291 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 292 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 293 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 294 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 295 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 296 | 海外制造部焊装车间/前后围拼装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 297 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 298 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 299 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 300 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 301 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 302 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 303 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 304 | 海外制造部焊装车间/地板工位 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 305 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 306 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 307 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 308 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 309 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 310 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 311 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 312 | 海外制造部焊装车间/车身合成 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 313 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 314 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 315 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 316 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 317 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 318 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 319 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 320 | 海外制造部焊装车间/顶盖玻璃钢安装 | 电焊烟尘 | 1\*3\*3 |  |
| 321 | 臭氧 | 1\*3\*3 |  |
| 322 | 锰及其化合物 | 1\*3\*3 |  |
| 323 | 一氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 324 | 二氧化氮 | 1\*3\*3 |  |
| 325 | 一氧化碳 | 1\*3\*3 |  |
| 326 | 紫外辐射 | 1\*1\*3 |  |
| 327 | 噪声 | 1\*1\*3 |  |
| 328 | 海外制造部总装车间/地板工位/打孔 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 329 | 海外制造部总装车间/行李架工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 330 | 海外制造部总装车间/仪表电器工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 331 | 海外制造部总装车间/玻璃工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 332 | 海外制造部总装车间/内饰工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 333 | 海外制造部总装车间/座桥工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 334 | 海外制造部总装车间/门及修整工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 335 | 海外制造部空压机房（螺杆式空压机） | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 336 | 海外制造部总装车间/整车调整 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 337 | 海外制造部总装车间/管路工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 338 | 海外制造部总装车间/线束工位 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 339 | 海外制造部底盘车间/底盘安装 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 340 | 手传振动 | 1\*3\*3 |  |
| 341 | 海外制造部底盘车间/底盘安装 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 342 | 海外制造部底盘车间/底盘安装 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 343 | 海外制造部总装车间/木板切割 | 木粉尘 | 1\*3\*3 |  |
| 344 | 噪声 | 1\*3\*3 |  |
| 其它费用 | | |  | |
| 合计 | | |  | |

**附件3：**

**法定代表人授权委托书**

厦门金龙联合汽车工业有限公司：

（投标人名称）法定代表人授权我公司（职务或职称）（姓名）为我单位本次投标授权代理人，全权处理此次贵司职业危害现状评价项目公开招标活动的一切事宜。

特此授权。

|  |
| --- |
| （附授权代理人身份证明复印件） |

单位名称（公章）：

法定代表人签字：

授权代理人签字：

年 月 日

**附件4**

**承诺书**

厦门金龙联合汽车工业有限公司：

我方已经认真审阅了贵司的职业危害现状评价项目招标文件，并对其没有任何保留意见，经研究决定参加本项目报价并提交投标文件。一旦我方中标，我方承诺如下：

1、交期承诺：于合同签订后一周内开展采样检测，采样检测后两个月内提交职业危害现状评价报告；

2、工程款支付方式承诺：合同签订，检测服务机构开具合同金额50%发票后，我司支付合同总额的50%作为预付款；检测服务机构将职业危害现状评价报告提交我司并经我司确认无误后，检测服务机构开具剩余合同金额50%发票，我司再支付剩余合同总额的50%。

3、其它服务措施：

投标人单位全称（公章）

法定代表人或授权代理人签字：

地 址：

电 话：

传 真：

年 月 日