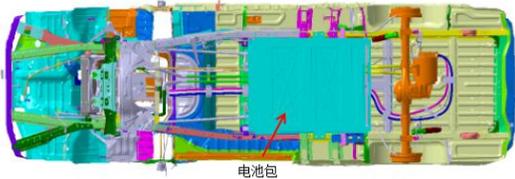


动力蓄电池拆卸信息表

汽车企业名称	厦门金龙联合汽车工业有限公司		
注册地址	厦门市集美区金龙路9号		
车辆类型	纯电动厢式运输车		
车辆型号	XMQ5030XXYBEVL03、XMQ5030XYZBEVL01		
联系人	范亦铭	职务	轻客售后服务管理组组长
联系电话	0592-6370850	E-mail	fanyim@mail.king-long.com.cn
动力蓄电池拆卸信息			
信息分类	信息要求	信息说明	
动力蓄电池信息	动力蓄电池包规格/型号	L125V01	
	关键部件名词解释	<p>维修开关:维修或装配时可以快速断开高压回路以保证电气安全的部件</p> <p>高压线束:主要由一根或多根高压电缆组成,用于传导B级高压电的动力电缆组合</p> <p>低压线束:主要由一根或多根低压电缆组成,用于传导A级电压的电缆组合</p> <p>电池包:可充电且可提供电能的单个储能箱体</p>	
	专属制造信息	宁德时代新能源科技股份有限公司	
	位置信息	车辆底部	
	主要材料	磷酸铁锂/石墨/电解液/隔离膜/复合材料/铝合金	
	紧固件及连接方式	螺栓连接/快插连接等	
	电池包位置示意图		
安全性防护措施	安全防护工具	高压操作防护服、劳保鞋(高压绝缘鞋)、双层绝缘手套、安全帽等	
	作业场所安全警示说明	高压警示牌、易燃物标识、严禁烟火标识等	
	拆卸注意事项等要求	1. 严禁操作人员未穿戴保护装备的徒	

		<p>手操作。</p> <p>2. 对系统线缆进行拆卸作业前, 请确保断开了所有高压和低压开关。</p>
动力蓄电池拆卸	拆卸设备使用说明	按吊装设备或叉车使用说明书用于搬运操作
	特殊拆卸方法注意事项	无
	电池包拆卸前序步骤要求	<p>1. 检测系统绝缘是否良好($>100\ \Omega/V$)</p> <p>2. 拆卸高压箱/电箱 MSD (15 分钟后操作)</p> <p>3. 断开高低压线束</p>
	拆卸时间记录	0.5H-2H
	其他	无
动力蓄电池贮存	电池包存储场地要求	通风干燥、不受阳光直晒、不受雨淋、远离热源; 配备消防排烟系统、消防水系统(消火栓、喷淋)、烟感等报警系统, 应急处置用的灭火器材及人员 PPE 等
	存储环境要求	温度: $-20\sim 35^{\circ}\text{C}$, 湿度: $\leq 85\%$
	存储时间要求	≤ 3 个月(建议 SOC 维持在 30~50%之间)
	存储场地警示要求	高压警示标识、远离火源、防撞击标识等
	需特殊包装存储的电池包装要求	无