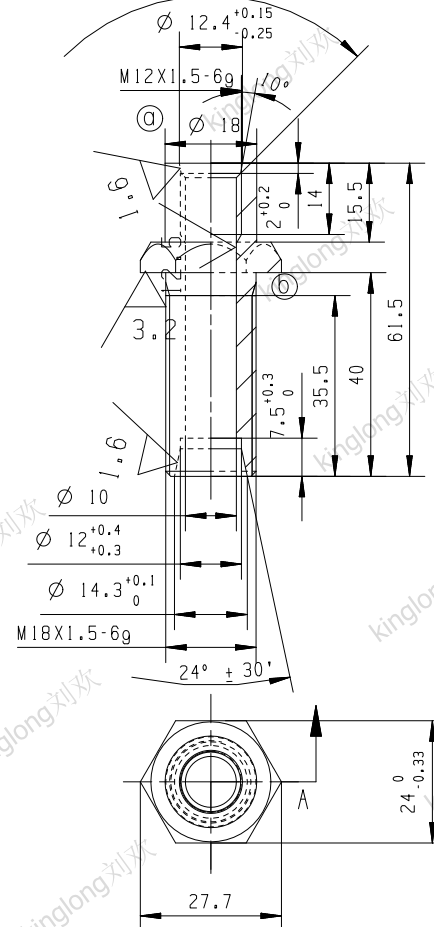


SECTION A-A

90°


6.3

其余



技术要求:

1. 螺纹: 镀前6f, 镀后6h通规检查, 按GB/T 196、GB/T 197规定;
2. 表面处理: 镀锌钝化, Fe/Ep.Zn8, QC/T 625;
3. 其它技术要求按GB/T 3765 规定。

b	1	张栋	GN2025061905	20250619	图 号	350200343				
a	1	石伟亮	GN2020061528	20200615						
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	直通接头	数量	重量kg	比例	版本
设计	张栋	20200522	标准化	郑志强	2020-Jun-30			0.09	1:1	3
校对	杨春	2020-Jun-30	输出时间		技术状态					
审核	郑洪军	2020-Jul-01	打印		材料	35钢	 厦门金龙联合汽车工业有限公司			
批准	范兴标	2020-Jul-01	受控标识							

厦门金龙联合
汽车工业有限公司