


技术要求:  
1. 螺纹: 镀前6F, 镀后6h 通规检查, 按GB/T 196、GB/T 197 规定;  
2. 表面处理: 锌镍合金+ 封闭剂, 中性盐雾不低于720 小时;  
3. 其它技术要求按GB/T 3765 规定。

					图号	350200628						
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号		更改时间	名称	直通接头		数量	重量kg	比例	版本
设计	吴晓辉	20251229	标准化							1:1	1	
校对			输出时间			技术状态						
审核			打印			材料	35 钢	 厦门金龙联合汽车工业有限公司				
批准			受控标识									