


技术要求:

- 1、螺纹: 镀前6f, 镀后5h, 通规检查;
- 2、表面处理: 镀锌钝化, DZn10;
- 3、油孔内清洁、无残渣;
- 4、未注倒角按 $0.5 \times 45^\circ$;
- 5、未注公差按IT14级, 未注表面粗糙度

⑨ 非主模型补充, 不作修改

| | | | | | | | | | | |
|------|------|-------------|-------|------|------|-----------|--|------|-----|----|
| | | | | | 图号 | 350502290 | | | | |
| 更改标记 | 更改处数 | 更改者 | 更改文件号 | 更改时间 | 名称 | 铰接体 | 数量 | 重量kg | 比例 | 版本 |
| 设计 | 黄鸿杰 | 24-Apr-2018 | 标准化 | | | | | 0.06 | 3:1 | 2 |
| 校对 | | | 输出时间 | | 技术状态 | M16 (外) | | | | |
| 审核 | | | 打印 | | 材料 | 35 # |  厦门金龙联合汽车工业有限公司 | | | |
| 批准 | | | 受控标识 | | | | | | | |