


- (c) 更改接头材质
- (a) 梳理模型及图纸, 未做变更

技术要求:
1、螺纹: 镀前6f, 镀后6h通规检查, 按照GB/T196, GB/T197规定;
2、表面处理: 镀锌钝化, Fe/Ep.Zn8, QC/T 625
3、未注表面粗糙度 $\sqrt{6.3}$
4、其他技术条件按GB/T 3765规定

d	2	林宏杰	GN2020010608		20200106	图号	350700050					
c	1	林美霞	GN2018041830		20180418							
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号		更改时间	名称	直角接头体		数量	重量kg	比例	版本
设计	陈齐昌	20100909	标准化	谢雄超	2018-Apr-19					0.07	2:1	5
校对	于道坤	2018-Apr-19	输出时间			技术状态 材料						
审核	陈恩报	2018-Apr-19	打印				35 #		 厦门金龙联合汽车工业有限公司			
批准	李秀勤	2018-Apr-23	受控标识									

厦门金龙联合
汽车工业有限公司