



技术要求  
1. 直角接头 (350700135-1) 按GB/T3765-83规定;  
2. 管接头螺母 (350700135-2) 去尖角毛刺, 倒角至螺纹深;  
表面处理Fe/EPoZn8, QC/T625, 其余技术条件按GB/T3765;  
6.3  
3. 其余部位按

3	O形圈10.6×2.65-G-N-GB/T3452.1				O形密封圈		1	10.6×2.65					
2	350700135-2				管接头螺母	35GB/T699	1	M12×1.5					
1	350700135-1				直角接头	35GB/T599	1	M18×1.5-M12×1.5					
序号	零件代号				名称	材料	数量	尺寸					
					图号	350700135							
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	直角接头		数量	重量kg	比例	版本		
设计	曾锦能	2015-Nov-21	标准化						0.07	2:1	1		
校对			输出时间		技术状态								
审核			打印		材料								
批准			受控标识										
<div> 厦门金龙联合汽车工业有限公司</div>													

厦门金龙联合  
汽车工业有限公司