



- 技术要求:
- 1、45°倒角至螺纹深度;
 - 2、表面处理:Fe/Ep.Zn8,QC/T625;
 - 3、螺纹:镀前6f,镀后6h通规检查,按GB/T196,GB197规定
 - 4、其余技术条件按GB/T3765;
 - 5、需带压紧螺母及O型圈

序号		零件号		名称		数量	材料			备注	
					图号	350700234					
a	全图	章辰豪	R6U00225-0244-04	20241211	图号						
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号	更改时间	名称	直角接头体		数量	重量kg	比例	版本
设计	章辰豪	2024-Nov-22	标准化	卢福利	2024-Dec-09				0.17	2:1	2
校对	谢敏	2024-Dec-07	输出时间		技术状态						
审核	李勇	2024-Dec-09	打印		材料	35钢 GB/T 699		 厦门金龙联合汽车工业有限公司			
批准	杨国库		受控标识		材料						

厦门金龙联合
汽车工业有限公司