



- (e) 技术要求:
1、45度倒角至螺纹深, 去尖角毛刺;
2、表面处理: Fe/Ep. Zn8, QC/T625;
3、其余技术条件按GB/T3765。

e	2	杨春	GN205103114	20251031	图号	350700500				
d	1	蔡奕霓	GN2018041830	20180418						
更改标记	更改数量	更改者	更改文 件 号	更改时间	名称	直角接头体	数量	重量/kg	比例	版本
设 计	张惠香	201011220	标准化		材 料		0.05	2:1		6
校 对			输出时间		技术	M16X1.5-L-卡套式 M18X1.5				
审 核			打 印		材 料	35#	 厦门金龙联合 汽车工业有限公司			
量 数			受控标识							