



- 1、螺母 材质：40Cr；
- 2、垫圈 材质：40Cr 硬度：HRC38—45；
- 3、机械性能：10GB/T 3098.4；
- 4、未注公差：A级 GB/T 3103.1；
- 5、表面缺陷：GB/T 5779.2；
- 6、不许有裂纹、毛刺和折叠；
- 7、铆合后垫圈应能自由转动，但不许脱落；
- 8、表面镀锌合金（能满足500小时盐雾试验）

					图号	350600024					
更改标记	更改处数	更改者	更改文件号		更改时间	名称	车轮螺母总成	数量	重量 kg	比例	版本
设计	方良友	20170825	标准化	郑志强	20170826					1:1	1
校对	吴国兵	20170826	输出时间			技术条件	配后桥双胎				
审核	郑洪军	20170826	打印				 厦门金龙联合汽车工业有限公司				
批准	林银聚	20170826	受控标识			材料					

厦 门 金 龙 联 合
汽 车 工 业 有 限 公 司